

FICHA TÉCNICA

LUBRICANTE DE GANCHOS Y ROLDANAS

SP - 2860

Es un lubricante utilizado en empresas procesadoras de alimentos, fabricado para ser aplicado en ganchos, roldanas y otras piezas metálicas. Previene la formación de óxido, ya que recubre la superficie ferrosa.

No gotea, minimizando la caída de producto sobre los alimentos procesados, mantiene suspendida la suciedad evitando la formación de aglutinamientos y provee una adecuada viscosidad a la superficie.

INSTRUCCIONES DE USO

- Cargar la cuba de inmersión con agua, en un 75% del nivel normal de operación.
- Completar con el producto hasta el nivel normal de operación (25% restante).
- El espesor de la capa del producto no debe ser menor a 20cm.
- Calentar la cuba a temperaturas de entre 50-60°C.
- Sumergir las piezas metálicas en el tanque por 30 minutos; retirar, dejar escurrir y poner las piezas nuevamente en servicio.
- Mantener el nivel del producto constante a través de agregados periódicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PH	Neutro
ESTADO FÍSICO	Líquido a 50°C - 60°C
PELIGROSIDAD	No tiene
INOCUIDAD	Total
ASPECTO	Líquido transparente a amarillento opaco dependiendo de la temperatura

